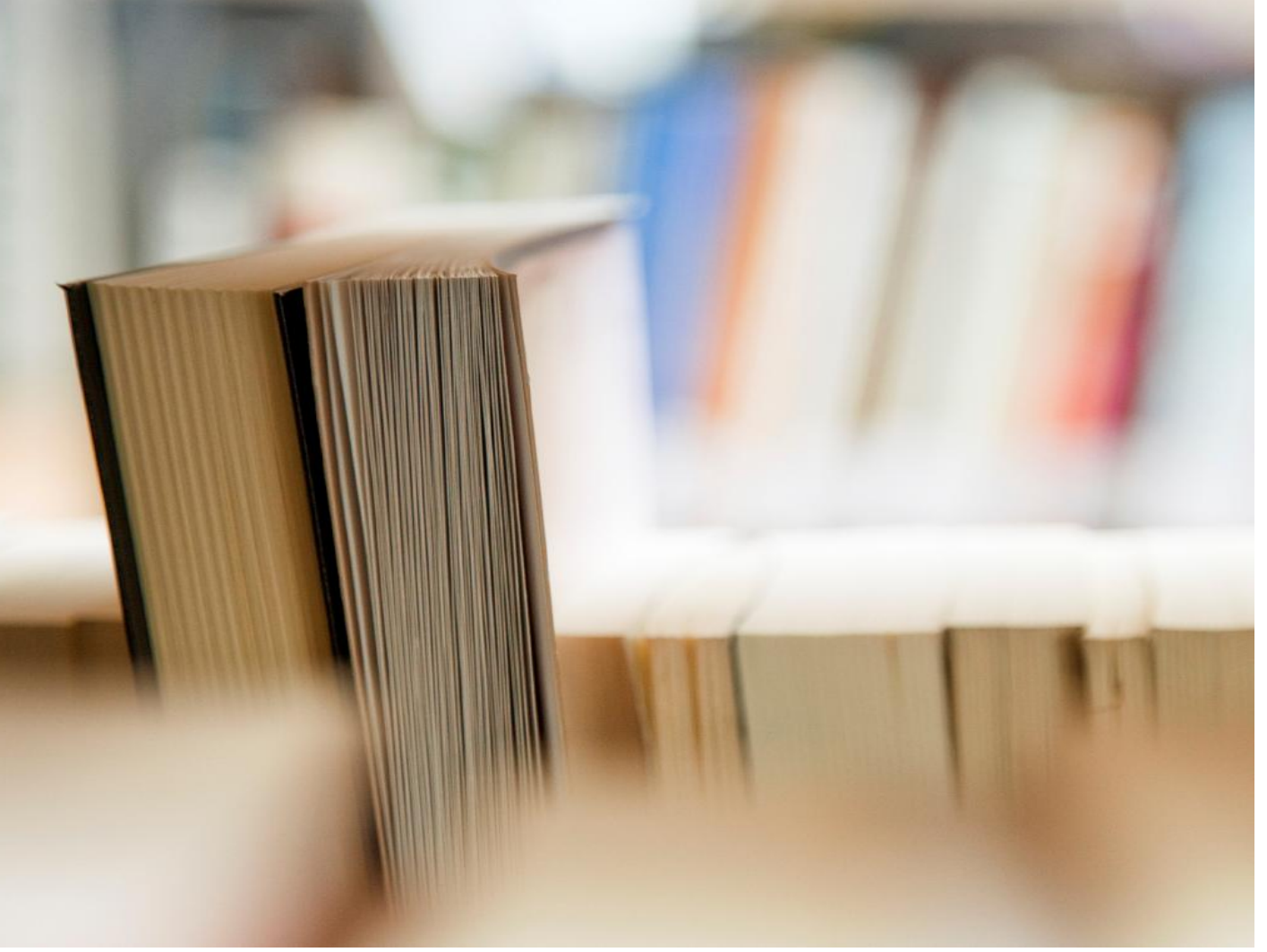




ÖN İPLİK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME PROGRAMI

Rev:04

1. TANIM

Ön İplik Operatörü, iş sağlığı ve güvenliği kuralları çerçevesinde iş organizasyonu yaparak, iplik üretim birimlerinde işin eksiksiz, kaliteli, uluslararası standartlara uygun yeterlilikte makine hazırlık, ayar, kontrol ve sonlandırma işlemlerini yapma kişinin becerisine sahip kişidir.

2. AMAÇ

Bu program, Ön İplik Operatörü çalıştıran işletme/kurumlara nitelikli personel arzının sağlanması, bu faaliyetlerin belgelendirilmiş ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve üretimde kalitenin artırılmasını amaçlamaktadır.

3. PROGRAMIN YAPISI

- 11UY0039-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, İş Organizasyonu ve Kalite
- 11UY0039-3/B1: Harman Hallahta Elyaf İşleme
- 11UY0039-3/B2: Tarak Şeridi Üretimi
- 11UY0039-3/B3: Cer Şeridi Üretimi
- 11UY0039-3/B4: Çekme Bandı Üretimi
- 11UY0039-3/B5: Penye Vatkası Üretimi
- 11UY0039-3/B6: Penye Şeridi Üretimi
- 11UY0039-3/B7: Penyöz Bandı Üretimi
- 11UY0039-3/B8: Fitol Üretimi
- 11UY0039-3/B9: Finisör Fitol Üretimi

4. BİLGİ VE BECERİLERİN ÖLÇÜLMESİ

Sınavlara katılmak için ön şart bulunmamaktadır.

4.1 A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler

4.1.1 Yazılı sınav (T1) Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az %60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1.5 dakika toplamda 30 dakika verilir

4.1.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri B1, B2, B3, B4, B5, B6, B7, B8 ve B9 yeterlilik birimlerinin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup bu kapsamda ölçme ve değerlendirme yapılacaktır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek

4.2 B1 Harman Hallahta Elyaf İşleme Yeterlilik Birimi

4.2.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az %60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1.5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.2.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B1 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan telefleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.3 B2 Tarak Şeridi Üretimi Yeterlilik Birimi

4.3.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az %60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1.5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.3.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B2 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan telefleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.4 B3 Cer Şeridi Üretimi Yeterlilik Birimi

4.4.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1.5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.4.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B3 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan problemleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.5 B4 Çekme Bandı Üretimi Yeterlilik Birimi

4.5.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1.5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.5.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B4 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan telefleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.6 B5 Penye Vatkası Üretimi Yeterlilik Birimi

4.6.1 Yazılı Sınav (T1): Sınavda Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B5 birimi için en az 15 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az %60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.

4.6.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B5 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan telefleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.7 B6 Penye Şeridi Üretimi Yeterlilik Birimi

4.7.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az %60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.7.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B6 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı

sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan problemleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.8 B7 Penyöz Bandı Üretimi Yeterlilik Birimi

4.8.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1.5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.8.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B7 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan problemleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.9 B8 Fitol Üretimi Yeterlilik Birimi

4.9.1 Yazılı Sınav (T1): Sınavda Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B8 birimi için en az 15 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az % 60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır.

4.9.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B8 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan telefleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

4.10 B9 Finisör Fitol Üretimi Yeterlilik Birimi

4.10.1 Yazılı Sınav (T1): Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 20 soru sorulur. Her soru eşit puandır. Aday en az %60 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5 dakika toplamda 30 dakika verilir.

4.10.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde B9 birimine ilişkin beceri ve yetkinlik kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması ve beceri yetkinlik kontrol listesine göre kritik adımların tamamından başarılı olması gerekir. Adaylara 30 dk sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel becerileri kullanabilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Çevresel riskleri bilmek ve önlemler alabilmek,
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilmek ve talimatlara uygun olarak kullanabilmek,
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygulayabilmek,
- ✓ Üretim için makine, araç, gereç, ekipmanları ve hammaddeyi ayarlayabilmek,
- ✓ Üretimin sürekliliği için makinelerin işleyişini takip edebilmek ve üretim sürecinde çıkan telefleri tekrar üretime aktarabilmek,
- ✓ Makineden çıkan ürünü tanımlı alana istifleyebilmek,
- ✓ Makinenin çalışmasını kontrol edebilmek,
- ✓ Makine ve çevresinin temizliğini yapabilmek.

5. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR

Ön İplik Operatörü (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

6. BELGELENDİRME VE BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ

Tüm sınavlardan başarılı olan adaylara Mesleki yeterlilik belgesi verilir. Geçerlilik süresi 5 yıldır.

7. GÖZETİM

8. MESLEKTE DİKEY VE YATAY İLERLEME YOLLARI

“Ön İplik Operatörü (Seviye 3)” olarak çalışan bireylerin “Ön İplik Operatörü (Seviye 4)” Ulusal Yeterliliğinde belirtilen öğrenme çıktılarını edinmeleri halinde mesleklerinde dikey olarak ilerleme ve “Ön İplik Operatörü (Seviye 4)” mesleki yeterlilik belgesini alma imkânları vardır.

9. BELGE YENİLEME

5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı;

- Belgenin iptalini gerektirecek bir durumun oluşmaması ve belgenin geçerlilik süresi boyunca belge sahibi ile ilgili ASİL BELGE’ye performansa ilişkin şikâyet gelmemiş olması durumunda da belge sahibi fiili olarak en az 2 yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını belgelendirdiğinde, belgenin süresi 5 yıl daha uzatılır.
- Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak suretiyle başarılı olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

10. BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ

- ❖ Bu programda bulunan şartlara, logo kullanım talimatına uyulmadığı takdirde,
 - ❖ ASİL BELGE’ye başvuruda her türlü bilgi sunumda yanlış/yanıltıcı bilgi verilmesi,
- Kişilerin belgeleri askıya alınır. 1 ay içinde iyileştirici faaliyet göstermeyen kişilerin belgeleri iptal edilir.