



ÖN TERBİYE OPERATÖRÜ-3 BELGELENDİRME PROGRAMI

Rev:04

1. TANIM

İş sağlığı ve güvenliği kuralları çerçevesinde iş organizasyonu yaparak makine hazırlık ve sonlandırma işlerinde genel mesleki bilgi ve uygulama becerisine sahip kişidir.

2. AMAÇ

Bu program, adayların MYK-13UY0139-3 Ön Terbiye Operatörü ulusal yeterliliği çerçevesinde bilgi ve becerilerin ölçülmesi, belgelendirilmesi ve gözetimine ilişkin süreci hakkında ilgili tarafları bilgilendirmeyi amaçlamaktadır.

3. PROGRAMIN YAPISI

13UY0139-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yönetim Sistemi
13UY0139-3/B1 Yakma (Gaze)

4. BİLGİ VE BECERİLERİN ÖLÇÜLMESİ

Sınavlara katılmak için ön şart bulunmamaktadır.

4.1 A1: İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler ve Kalite Yeterlilik Birimi Yeterlilik Birimi

4.1.1 Yazılı sınav (T1): Bu biriminin kapsamında en az 15 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli sorularını içeren yazılı sınav yapılır. Aday tarafından en az %60 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1,5–2 dakika olarak verilir.

4.1.2 Uygulama Sınav(P1): A1 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. A1 Yeterlilik birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri B grubu yeterlilik birimlerinin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ Mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını doğru, zamanında ve eksiksiz uygular.
- ✓ İş sağlığı ve güvenliği konusunda karşılaşılabilecek riskleri ve risklere karşı alınacak önlemleri bilir, acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini eksiksiz uygular.
- ✓ Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır.
- ✓ Malzeme ve ekipmanları, doğru, yerinde ve zamanında kullanır.
- ✓ Sorumluluğundaki makinelerin kaçak (su, buhar, yağ, hava, kimyasal, gaz, vb.) ile ilgili kontrol işlemlerini talimatlara uygun bir şekilde yapar.
- ✓ Tehlikeli ve çok tehlikeli işler ile ilgili yasal düzenlemelerin gereklerine ve talimatlara uyar.
- ✓ Meslekle ilgili çevre koruma mevzuatının, standartların gerektirdiği gibi çalışır.
- ✓ Çevresel risklerin farkındadır, tehlikeli ve zararlı atıkları diğer malzemelerden ayırt eder.
- ✓ Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunur.
- ✓ Mesleğin ve çalışma koşullarının gerektirdiği sorumluluk ve risk alma bilinci ile hareket eder.
- ✓ Doğal kaynakları verimli kullanır.
- ✓ İşe ait kalite gerekliliklerini talimatlara ve planlara göre uygular.
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanları talimatlara uygun olarak kullanır.
- ✓ Hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini uygular.
- ✓ Eksiksiz ve doğru kayıt tutar.
- ✓ Kalite yönetim sisteminin geliştirilmesi ile ilgili çalışmalara katkı sağlar.

4.2 B1: Yakma (Gaze)

4.2.1 Yazılı Sınav (T1): Bu birim için 12 adet 4 seçenekli çoktan seçmeli soruları içeren yazılı sınav yapılır. Aday tarafından en az %60 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1,5–2 dakika olarak verilir.

4.2.2 Uygulamalı Sınav (P1): Ön Terbiye Operatörü (Seviye 3) mesleğinde B1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır.

Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %70 başarı göstermesi gerekir. Adaylara 30 dakika sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ Meslekle ilgili temel kavramları ve kodları, mesleği icra edeceği makine, alet ve donanımı talimatlara uygun olarak kullanır.
- ✓ Üretim öncesi iş planına, üretim reçetesine, iş emrine ve verilen talimatlara göre malzemeleri, araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.
- ✓ İstenilen ürünün özelliğine göre makine ayarlarını yapar.
- ✓ Makineyi üretime hazırlama işlemlerini ve kontrolleri üretimin aksamaması için gereken özen ve dikkatle yaparak aksaklıkları ilk amirine bildirir.
- ✓ Ön terbiye yapılacak ürünü makineye dikkatlice besler.
- ✓ Program ayarlarının kontrolünü yaparak makineyi çalıştırır.
- ✓ Üretim aşamasında, ürünün özelliğine göre, kimyasal, fiziksel ve görsel kontrolleri yapar.
- ✓ Makinenin ve çevrenin temizliğini kurallara ve talimatlara uygun bir şekilde yapar.
- ✓ Sorumluluğundaki makinelerin üretim devamlılığını kesintiye uğratabilecek olağandışı durumları tespit etme konusunda azami dikkatlidir.
- ✓ Yetki sınırları içindeki hata ve arızaları giderir/giderilmesini sağlar.
- ✓ Makinedeki ve (varsa) yardımcı ekipmanlardaki kaçakları, sıcaklık uygunluğunu kontrol eder.
- ✓ Bakım onarım sonrası makinenin standart çalışma ayarlarını test eder.
- ✓ Sorumluluğundaki makine sarf malzemelerinin üretim planına ve kalite standartlarına uygunluğunu kontrol eder.

5. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR

Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımlar ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır:

1. Aşama: Teorik Sınav

2. Aşama: Performansa Dayalı Sınav

Adayın performansa dayalı sınava kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

Teorik Sınav:

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa Dayalı Sınav:

Uygulama gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve senaryo formatında soru listeleri üzerinde izleme kayıtları tutulur.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır.

Performansa dayalı sınavlar tüm birimler için ayrı ayrı veya birlikte gerçekleştirilir.

Adayların uygulama sınavlarında iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Sınav esnasında kendini veya etrafındakileri tehlikeye atacak şekilde hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavına devam etmelerine izin verilmez.

6. BELGELENDİRME VE BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ

Tüm sınavlardan başarılı olan adaylara Mesleki yeterlilik belgesi verilir. Geçerlilik süresi 5 yıldır.

7. GÖZETİM

--

8. MESLEKTE DİKEY VE YATAY İLERLEME YOLLARI

Yatay İlerleme Yolu: -

Dikey İlerleme Yolu: Ön Terbiye Operatörü (Seviye 4)

9. BELGE YENİLEME

- Belgenin iptalini gerektirecek bir durumun oluşmaması ve belgenin geçerlilik süresi boyunca belge sahibi ile ilgili ASİL BELGE'ye performansla ilişkin şikâyet gelmemiş olması durumunda da belge sahibi fiili olarak en az 2 yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını belgelendirdiğinde, belgenin süresi 5 yıl daha uzatılır.
- Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavına alınır ve değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belgesi 5 yıl daha uzatılır.

10. BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ

- ❖ Bu programda bulunan şartlara, logo kullanım talimatına uyulmadığı takdirde,
- ❖ ASİL BELGE'ye başvuruda her türlü bilgi sunumda yanlış/yanıltıcı bilgi verilmesi,

Kişilerin belgeleri askıya alınır. 1 ay içinde iyileştirici faaliyet göstermeyen kişilerin belgeleri iptal edilir.